



PARC MACHINES

MACHINES	COURSES			ATTACHEMENT	PUISANCE kw	ROTATION Tours/min	TYPE	
	X	Y	Z					
FRAISAGE GRANDES DIM								
Mecof Dynamill	4000	3000	1250	SA50/hsk63	22	30000	5 axes continus / 5 axes	
Jobs 141	3400	2500	1250	ISO50	26	9000	5 axes continus	
Jobs Jomach 243	4450	2700	1250	ISO50	26	9000	5 axes continus	
Mecof M3	4000	1250	1970	SA50	30	4000 / 21000	5 axes	
LINE Gicamill	7000	2100	1500	HSK63	42	30000	5 axes continus	
CMS ARES 36	3600	1800	1200	HSK63	15	12000	5 axes continus	
Rambaudi 2001MM	4000	2050	1500	SA50	40	2200	3 axes haute puissance	
FPT dinomax 2	4000	2700	1500	HSK63	30	18000	5 axes continus	
DIGMA HSC800	500	500	450	HSK50		40000	5 axes continus	
PETIT ET MOYEN FRAISAGE								
Centre d'usinage MICROCUT 1000	1000	650	650	HSK63	30	18000	UGV 3 axes - 30bars centre broche	
Centre d'usinage DAHLI 1200	1200	600	500	SA40	30	15000	UGV 3 axes + diviseur - 30bars centre broche	
Centre d'usinage DAHLI 720	720	460	510	SA40	30	8000	UGV 3 axes - 30bars centre broche	
Fraiseuse HURON KX30	1800	1000	550	HSK63	70	24000	UGV 3 axes - 50bars centre broche	
ANAYAK VH2200	2000	920	800	ISO 50	35kw	2000	3 axes	
MULTIPROCESS TOURNAGE- FRAISAGE								
IBARMIA ZVH55-3000 Multiprocess	Diam max 1100	X 3000	Y 800	Z 1100	HSK100	85	12000	5 axes continus Arrosage centre broche 70bars - Forage de trous jusqu'à 60xD

MACHINES	COURSES			ATTACHEMENT	PUIS-SANCE kw	ROTATION Tours/min	TYPE
	X	Y	Z				
TOURNAGE	Diam max	Y	Long max				
Tour CN MAZAK	212	Non	1000			5000	
Tour CN DELTAMAB 400	420	Oui	1280			4500	4 axes
DOOSAN LINX 300	250	Non	790			3500	
DOOSAN PUMA 3000	425	Oui	1280			2800	4 axes
Tour CN CMZ-TD35-1350	550	Non	1350 (1500mm si ø<110mm)		35	2800	HP70 bars, Contre-Pointe Prg, lunette Prg, Palpeur pièce
DÉCOUPE JET D'EAU							
LDSA WJAI 40.20 1T	2000	4000	350	4000 bars de pression - 5 axes Acier/inox : Epaisseur de découpe maxi 120mm Aluminium : Epaisseur de découpe maxi 160mm			
ELECTROEROSION							
AGIE AT3U	420	320	350				
AGIE AT Compact 2	350	250	350				
CONTRÔLES 3D							
MMT 3D - Stiefelmayer	3500	2000	2000	NA	NA	NA	Manuel - Précision : 0.050
MMT 3D - DEA	700	1000	700	NA	NA	NA	Automatique - Précision : 0.004
MMT 3D - COORD 3	700	1100	500	NA	NA	NA	Automatique - Précision : 0.005
TRACKER LASER	Rayon d'action 80m						Précision : 0.02+0.01/m
Bras de mesure portable	Rayon d'action 1.35m						Précision : 0.030
Projecteur de profil numérique	300	200	75				Automatique - Précision : 0.005
INFRASTRUCTURE							
Scie à Ruban KASTO	ø530mm maxi de coupe ou rectangle de 640x530mm maxi Barre pouvant aller jusqu'à 12m						
Scie à Ruban AMADA	ø260mm maxi de coupe Barre pouvant aller jusqu'à 7m						
9 Ponts Roulants	hauteur sous crochet 6m			-	30 T	-	Avec doubles palans
MISE EN OEUVRE ET FABRICATION COMPOSITES							
Salle de drapage	100m ² , climatisée 20 °C, contrôlée en hygrométrie, ø surpression						
Etuve 1	2mx2.5mx4m, 250 °C, classe 5						
Etuve 2	0.4m ³ , 300 °C, classe 5						
Presse	540x550mm, 200 °C, 15T						
Moyen d'injection	RTM/LRI, 10L, 3bars, 100 °C						
Autoclave	Certifié classe 5, diamètre utile 1.5m, Longueur 4m, Charge max. 1.5T Température 200 °C (max. 250 °C en montée), Pression max. 10bars						
Autres	Pont roulant dédié, Pompe à vide, Centrale de vide, Stockage frigorifique et armoire chimique						